

## FICHE TECHNIQUE

Code article : 5142

### ASPIRATEUR POUSSIERE DORSAL "TRUVOX"

#### DESCRIPTION

##### ASPIRATEUR POUSSIERE 5L DORSAL TRUVOX

Aspirateur dorsal compact et léger spécialement destiné à l'entretien quotidien des endroits confinés et difficiles d'accès.

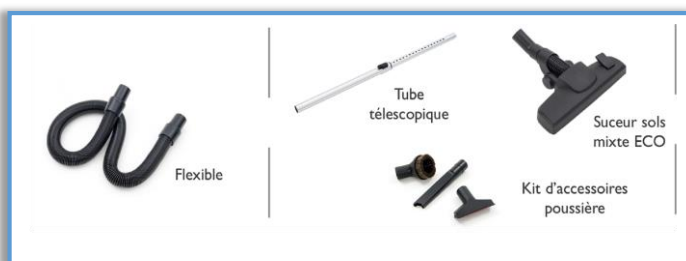
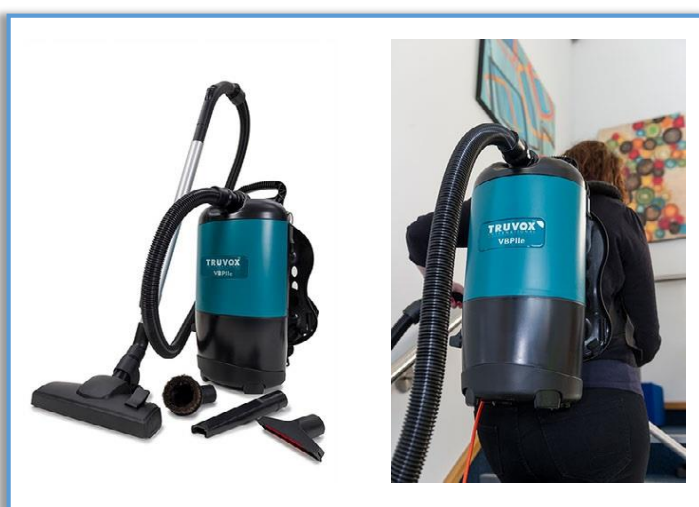
Aspirateur de classe énergétique A.

Utilisable d'une seule main ; laisse l'autre main libre pour collecter les gros déchets, bouger les chaises ou se tenir à la rampe d'escalier

Garantie 1 an

##### Kit accessoires inclus :

- Flexible + coude
- Suceur sols mixte
- Tube télescopique
- Suceur étroit
- Bec suceur plat
- Brosse ronde



#### AVANTAGES ET DOMAINES D'UTILISATION

- Le harnais et la structure ergonomique positionnent idéalement l'appareil sur le dos de l'opérateur, en écartant l'aspirateur du dos pour minimiser les sensations de chaleur et les vibrations
- Bretelles et ceintures abdominales réglables
- Système de filtration à 4 étages pour optimiser la qualité de l'air rejeté
- Vendu avec un kit complet d'accessoires
- Léger pour un maximum de confort et un minimum de fatigue pour l'opérateur
- Câble à système « Plug » facile à remplacer
- Interrupteur Marche/Arrêt toujours à portée de main
- C'est un aspirateur poussière idéal à utiliser dans les collectivités, en milieu scolaire, bureaux,

***Nous recommandons à nos clients de s'assurer que le produit est bien adapté à son utilisation.***

Les agences commerciales de CRISTAL HYGIENE sont à votre disposition pour toute information complémentaire.

<http://www.cristaldistribution.com/>

- Sac à poussières facile à changer, pour vider proprement l'appareil
- Tube télescopique Aluminium doublé plastique pour éviter l'électricité statique

maisons de retraite, copropriétés, théâtres, cinémas, autocars, dans les escaliers, etc

## CARACTÉRISTIQUES

- **Puissance** : 850 W
- **Dépression max** : 2040 mm/CE
- **Tension d'alimentation** : 230 V AC 50Hz
- **Débit d'air** : 40 L/sec
- **Capacité** : 5 L
- **Niveau sonore** : 76 dB
- **Longueur du câble** : 15 m
- **Longueur du flexible** : 1.5 m
- **Poids** : 5 Kg
- **Dimensions (mm)** : 250 X 300 X 600
- **Utilisé avec** : SAC MICROFIBRE DORSAL REF XTR0062

**CONDITIONNEMENT** : à l'unité – palette de 10 aspirateurs

Mis à jour le 12 avril 2021

***Nous recommandons à nos clients de s'assurer que le produit est bien adapté à son utilisation.***

Les agences commerciales de CRISTAL HYGIENE sont à votre disposition pour toute information complémentaire.

<http://www.cristaldistribution.com/>